

Produktdatenblatt

Star Favorit Echtmetall

Produkt

Star Favorit Echtmetall sind mit Metallfolien beschichtete Spanplatten

Produkt Range

Trägerplatte:	P2 S, P2 SR
Format:	2790 x 1840 mm
Dicken:	Span P2 S bzw. P2 SR: 8 bis 38 mm
Dekore:	MO01 Alu natur MO02 Alu Topmatt MO03 Alu Edelstahloptik
Oberfläche:	MT
Rückseiten:	1603 MT Beidseitig Alu mit Ausnahme von MO02
Stoßfugen des Alus:	Stoßfuge bei Breite 1230 mm / 610 mm mit einer Fugenbreite von max. 5 mm.
Schutzfolie:	Die Aluminiumoberfläche wird mit einer Schutzfolie geliefert. Diese ist mit einer Richtungsmarkierung versehen.
Anwendungen:	Ausschließlich vertikal

Optische Eigenschaften

Eigenschaft		Anforderung
Laufrichtung	MO01, MO03	Gebürstet in Laufrichtung
	MO02	-
Oberflächenruhe		Bei der Herstellung von Aluminium – Direktbeschichtungen können leichte Oberflächenunruhen sowie kleine Eindrücke entstehen, die aber nach heutigem Stand der Technik normal und unvermeidbar sind.
Farbe		Es sind geringe Farbtonschwankungen bzw. Schwankungen in der Struktur möglich, welche keinen Fehler (=Reklamationsgrund) darstellen.

Hinweis:

Dieses Dokument wurde nach bestem Wissen und mit besonderer Sorgfalt erstellt. Wir übernehmen keine Haftung für jedwede Irrtümer, Fehler in Normen oder Tippfehler. Darüber hinaus können sich technische Änderungen aus der kontinuierlichen Weiterentwicklung, sowie durch Änderungen von Normen und rechtlichen Dokumenten ergeben.

Physikalische Daten

Eigenschaft		Wert	Einheit	Anforderung	Prüfverfahren
Dicke des Alus	MO01, MO03	80 ($\pm 8\%$)	μm	-	-
	MO02	60 ($\pm 8\%$)	μm	-	-
Dickentoleranz	$\leq 20 \text{ mm}$	$\pm 0,5$	mm	EN 14322	EN 14323
	$\geq 20 \text{ mm}$	+ 0,5 / - 1,0	+ 0,5 / - 1,0	mm	EN 14322
Längen- und Breitentoleranz		± 5	mm	mm	EN 14322
Verzug: nur bei ausgewogenem Aufbau	$\leq 15 \text{ mm}$	-	mm/m	mm/m	EN 14322
	$> 15 \text{ mm}$	≤ 2	mm/m	mm/m	EN 14322
Formaldehydabgabe		E05	Klasse	Klasse	EN 14322
Verhalten bei Kratzbeanspruchung; Ritzhärte;		0,4	N	N	EN 14322

Verarbeitungshinweise

Die Metalloberflächen haben eine Laufrichtung, die mit einem Pfeil auf der Schutzfolie gekennzeichnet ist.

Bei Stückelungen ist auf gleiche Pfeilrichtung der Richtungsmarkierung auf der Schutzfolie achten.

Die Platte entlang der Folienfuge auftrennen.

Die Bearbeitung mit hartmetallbestückten Werkzeugen durchführen (Sägen, Fräsen, Bohren).

Die scharfen Kanten sind mit Schleifpapier zu brechen.

Reinigungshinweise

Schleifstaub unbedingt vorher abkehren oder wegblasen, um Kratzer beim Wischen zu vermeiden.

Die Reinigung mit Wasser und Seifenlösung bzw. mit Glasreiniger ist empfohlen. In hartnäckigen Fällen können Alkohole verwendet werden. Kein Aceton! Putzmittel mit scheuernden Zusätzen sind nicht zu verwenden.

Grundsätzlich muss nach der Reinigung mit sauberen Tüchern, z.B. Küchenrolle, die Plattenoberfläche trockengewischt werden, damit keine Schlieren sichtbar bleiben.

Hinweis:

Dieses Dokument wurde nach bestem Wissen und mit besonderer Sorgfalt erstellt. Wir übernehmen keine Haftung für jedwede Irrtümer, Fehler in Normen oder Tippfehler. Darüber hinaus können sich technische Änderungen aus der kontinuierlichen Weiterentwicklung, sowie durch Änderungen von Normen und rechtlichen Dokumenten ergeben.