



FunderMax GmbH.
Bickfordstraße 6
7201 Neudörfel

per Mail: Simon.Binder@fundermax.biz

MA 39 – 25-03405

Magistratsabteilung 39
Rinnböckstraße 15/2
1110 Wien
Telefon +43 1 4000 8039
Fax +43 1 4000 99 8039
post@ma39.wien.gv.at
ma39.wien.at

Wien, 22. April 2025
Gesamtseiten/Pages: 8

Klassifizierung/Classification

Brandverhalten nach EN 13501-1:2018

of reaction to fire in accordance with EN 13501-1:2018

Auftraggeber/Sponsor:	FunderMax GmbH
Erstellt von/Prepared by:	Magistratsabteilung 39 – Prüf-, Inspektions- und Zertifizierungsstelle der Stadt Wien
Nr. der Notifizierten Stelle/ Notified body No.	1139
Produktname/Product description:	Dekorative Hochdruck-Schichtpresstoffplatte (HPL) mit beidseitiger Dekorschicht und der Bezeichnung „m.look“ <i>High-pressure decorative laminate board with decorative layer on both sides designated as “m.look”</i>
Nr. des Klassifizierungs berichts/Classification report No.	MA 39 – 25-03405
Ausgabennummer/Issue No:	1
Datum der Ausgabe/Date of issue:	22. April 2025 /22 April 2025



Zertifiziert gemäß den Forderungen der ÖNORM EN ISO 9001:2015 und der ÖNORM EN ISO 14001:2015 durch die Quality Austria. Akkreditiert als Prüf- und Inspektionsstelle gemäß AkkG per Bescheid des Bundesministeriums für Digitalisierung und Wirtschaftsstandort auf Basis ÖVE/ÖNORM EN ISO/IEC 17025 und ÖVE/ÖNORM EN ISO/IEC 17020. Akkreditiert als Zertifizierungsstelle gemäß AkkG per Bescheid des Bundesministeriums für Digitalisierung und Wirtschaftsstandort auf Basis ÖVE/ÖNORM EN ISO/IEC 17065. Notifizierte Stelle (Notified body) gemäß Verordnung (EU) Nr. 305/2011 (EU-Bauprodukteverordnung) unter der Kennnummer 1139. www.bmdw.gv.at/Services/Akkreditierung/AkkreditiertePIZ-Stellen.html

Prüfungen beziehen sich ausschließlich auf die Prüfgegenstände. Veröffentlichung und Auszüge bedürfen der schriftlichen Bewilligung der MA 39.

Bitte beachten Sie die derzeit gültigen Allgemeinen Geschäftsbedingungen der MA 39 im Internet unter ma39.wien.at.

Information gemäß Artikel 13 DSGVO: Es wird darauf hingewiesen, dass die im Rahmen der Tätigkeiten der MA 39 erfassten Daten automationsunterstützt verarbeitet werden.

Bankverbindung: Bank Austria, IBAN: AT631200051428007186; BIC: BKAUATWW; UID: ATU 36801500; Öffnungszeiten: Mo. bis Do. 7:30 - 15:30 Uhr und Fr. 7:30 - 13:30 Uhr

1 Einführung/Introduction

Dieser Klassifizierungsbericht definiert die Klassifizierung, die dem Bauprodukt dekorative Hochdruck-Schichtpressstoffplatte (HPL) mit beidseitiger Dekorschicht und der Bezeichnung „m.look“, beschrieben in den im Punkt 3.1 angeführten Prüfberichten, in Übereinstimmung mit den in der EN 13501-1 angegebenen Verfahren zugewiesen wird.

This classification report defines the classification assigned in conformity with the procedure set forth in EN 13501-1 to the construction product high-pressure decorative laminate board with decorative layer on both sides designated as “m.look”, as described in the test reports listed under point 3.1.

2 Einzelheiten des klassifizierten Bauproduktes/Details of classified product

Beim Bauprodukt handelt es sich um eine Hochdruck verpresste Schichtpressstoffplatte mit beidseitiger Dekorschicht und der Bezeichnung „m.look“. Die Platte besteht aus einem Plattenkern (Glasvliese, Kunstharze und anorganische Füllstoffe) und beidseitigen Dekorschichten aus mit Melaminharz imprägnierten Dekorpapieren und einer Polyurethan-Acryllackschicht. Die Herstellung des Bauproduktes erfolgt in Anlehnung an EN 438.

The construction product is a high-pressure laminate with decorative layer on both sides designated as “m.look”. The board consists of a core layer (glass fleeces, synthetic resins and inorganic fillers) and decorative layers on both sides made of melamine resin impregnated décor papers and a polyurethane acrylic lacquer layer. The production of the construction product is based on EN 438.

Das Bauprodukt wird grundsätzlich vollständig in den im Punkt 3.1 angeführten Prüfberichten, die der Klassifizierung zugrunde liegen, beschrieben.

The construction product is fully described in the test reports listed in 3.1, on which the classification is based.

3 Prüfbericht und Prüfergebnisse, die der Klassifizierung zugrunde liegen/ *Report and results in support of this classification*

3.1 Prüfbericht/Test reports

Name des Labors <i>Name of Test Laboratory</i>	Auftraggeber <i>Sponsor</i>	Nummer der Prüfberichte <i>File Number of Test Report</i>	Prüfverfahren <i>Test Method</i>
Materialprüfanstalt Hannover für das Bauwesen und Produktionstechnik Nienburger Straße 3 30167 Hannover Deutschland	Fundermax GmbH Industriezentrum NÖ-Süd 2355 Wiener Neudorf Österreich	Prüfbericht Nr. 183018 <i>test report no. 183018</i> vom 16. Juli 2018 <i>dated 16 July 2018</i>	EN ISO 1716
		Prüfbericht Nr. 181891 <i>test report no. 181891</i> vom 16. Juli 2018 <i>dated 16 July 2018</i>	EN 13823
gbd Lab GmbH Steinebach 13a 6850 Dornbirn Österreich	Fundermax GmbH Klagenfurter Straße 87-89 9300 St. Veit/Glan Österreich	L25/0499_01 vom 25. Februar 2025 <i>dated 25 February 2025</i>	EN 13823

3.2 Prüfergebnisse nach EN 13283/Test results according to EN 13283

Schichtpressstoffplatte mit beidseitiger Dekorschicht „m.look“ (Winterweiß), Dicke 7 mm /
high-pressure laminate with decorative layer on both sides „m.look“ (winterwhite), 7 mm thickness

Prüfverfahren <i>Test Method</i>	Parameter <i>Parameter</i>	Anzahl an Prüfungen <i>No. of tests performed</i>	Prüfergebnis <i>Results</i>	
			Stetige Parameter Mittelwert <i>Continuous parameters Mean Value</i>	Abfrage Parameter <i>Compliance with parameters</i>
		1		
EN 13823	FIGRA _{0,2 MJ} [W/s]		25,9	---
	FIGRA _{0,4 MJ} [W/s]		25,9	---
	LFS < Rand des Probekörpers / <i>Edge of long wing</i>		---	J / Y
	THR _{600s} [MJ]		3,2	---
	SMOGRA [m ² /s ²]		1,6	---
	TSP _{600s} [m ²]		23,4	---
	Brennendes Abtropfen / Abfallen / <i>Flaming droplets/particles</i>		---	N / N

Hochdruck-Schichtpressstoffplatte mit beidseitiger Dekorschicht „m.look“ (Bronze Patina), Dicke 7 mm / high-pressure laminate with decorative layer on both sides „m.look“ (bronze patina), 7 mm thickness

Prüfverfahren <i>Test Method</i>	Parameter <i>Parameter</i>	Anzahl an Prüfungen <i>No. of tests performed</i>	Prüfergebnis <i>Results</i>	
			Stetige Parameter Mittelwert <i>Continuous parameters Mean Value</i>	Abfrage Parameter <i>Compliance with parameters</i>
		1		
EN 13823	FIGRA _{0,2 MJ} [W/s]		29,0	---
	FIGRA _{0,4 MJ} [W/s]		29,0	---
	LFS < Rand des Probekörpers / <i>Edge of long wing</i>		---	J / Y
	THR _{600s} [MJ]		2,9	---
	SMOGRA [m ² /s ²]		2,5	---
	TSP _{600s} [m ²]		36,2	---
	Brennendes Abtropfen / Abfallen / <i>Flaming droplets/particles</i>		---	N / N

Hochdruck-Schichtpressstoffplatte mit beidseitiger Dekorschicht „m.look“ (Schwarz), Dicke 7 mm / high-pressure laminate with decorative layer on both sides „m.look“ (black), 7 mm thickness

Prüfverfahren <i>Test Method</i>	Parameter <i>Parameter</i>	Anzahl an Prüfungen <i>No. of tests performed</i>	Prüfergebnis <i>Results</i>	
			Stetige Parameter Mittelwert <i>Continuous parameters Mean Value</i>	Abfrage Parameter <i>Compliance with parameters</i>
		1		
EN 13823	FIGRA _{0,2 MJ} [W/s]		23,3	---
	FIGRA _{0,4 MJ} [W/s]		23,3	---
	LFS < Rand des Probekörpers / <i>Edge of long wing</i>		---	J / Y
	THR _{600s} [MJ]		2,8	---
	SMOGRA [m ² /s ²]		0,0	---
	TSP _{600s} [m ²]		25,8	---
	Brennendes Abtropfen / Abfallen / <i>Flaming droplets/particles</i>		---	N / N

Hochdruck-Schichtpressstoffplatte mit beidseitiger Dekorschicht „m.look“ (hellgrau), Dicke 7 mm /
high-pressure laminate with decorative layer on both sides „m.look“ (light gray), 7 mm thickness

Prüfverfahren <i>Test Method</i>	Parameter <i>Parameter</i>	Anzahl an Prüfungen <i>No. of tests performed</i>	Prüfergebnis <i>Results</i>	
			Stetige Parameter Mittelwert <i>Continuous parameters Mean Value</i>	Abfrage Parameter <i>Compliance with parameters</i>
		1		
EN 13823	FIGRA _{0,2 MJ} [W/s]		20,0	---
	FIGRA _{0,4 MJ} [W/s]		20,0	---
	LFS < Rand des Probekörpers / <i>Edge of long wing</i>		---	J / Y
	THR _{600s} [MJ]		3,0	---
	SMOGRA [m ² /s ²]		0,0	---
	TSP _{600s} [m ²]		14,0	---
	Brennendes Abtropfen / Abfallen / <i>Flaming droplets/particles</i>		---	N / N

3.3 Prüfergebnisse der Prüfungen nach EN ISO 1716 / *Test results according to EN ISO 1716*

Prüfverfahren <i>test procedure</i>	Parameter <i>parameters</i>	Anzahl an Prüfungen <i>number of tests</i>	Prüfergebnisse <i>test results</i>	
			Stetige Parameter Mittelwert <i>continous parameters mean value</i>	Abfrage Parameter <i>parameter readings</i>
EN ISO 1716	PCS _{Dekor Bronze Patina/décor bronze patina} * [MJ/kg]	3	17,47	---
	PCS _{Dekor Bronze Patina/décor bronze patina} * [MJ/m ²]	---	3,73	---
	PCS _{Kernvlies grau/core fleece grey} ** [MJ/kg]	3	2,27	---
	PCS _{Kernvlies grau/core fleece grey} ** [MJ/m ²]	---	2,03	---
	PCS _{Gesamtprodukt/whole product} ** [MJ/m ²]	---	35,90	---
	PCS _{Gesamtprodukt/whole product} ** [MJ/kg]	---	2,77	---

Die angegebenen Produkte weisen von allen möglichen Varianten jeweils den höchsten PCS-Wert auf / *the specified products have the highest PCS value of all possible variants*

* außenliegender nicht-substantieller Bestandteil / *external non-substantial component*

** substantieller Bestandteil / *substantial component*

*** bezogen auf eine Gesamtproduktstärke von 7 mm / *relating to a product-thickness of 7 mm*

4 Klassifizierung und Anwendungsbereich/*Classification and Field of Application*

Diese Klassifizierung wurde in Übereinstimmung mit der EN 13501-1 durchgeführt.

This classification has been carried out in accordance with EN 13501-1:2018.

4.1 Klassifizierung/*Classification*

Das Bauprodukt dekorative Hochdruck-Schichtpressstoffplatte (HPL) mit beidseitiger Dekorschicht und der Bezeichnung „m.look“ (beschrieben in den in Pkt. 3.1 angeführten Prüfberichten) wird in Bezug auf sein Brandverhalten wie folgt klassifiziert:

The building product High-pressure decorative laminate board with decorative layer on both sides designated as "m.look" (described in the test reports listed above), is classified in relation to fire behaviour:

A2

Die zusätzliche Klassifizierung in Bezug zur Rauchentwicklung ist:

The additional classification in relation to smoke production is

s1

Die zusätzliche Klassifizierung in Bezug auf das brennende Abtropfen/Abfallen ist:

The additional classification in relation to flaming droplets / particles is

d0

Das Format der Klassifizierung des Brandverhaltens für Bauprodukte mit Ausnahme von Bodenbelägen und Rohrisolierungen ist:

The format of the reaction to fire classification for construction products excluding floorings and linear pipe thermal insulation products is:

Brandverhalten <i>Fire behaviour</i>		Rauchentwicklung <i>Smoke production</i>			brennendes Abtropfen/Abfallen <i>Flaming droplets</i>	
A2	-	s	1	,	d	0

Klassifizierung des Brandverhaltens: A2 – s1, d0

Reaction to fire classification: A2 – s1, d0

4.2 Anwendungsbereich/*Field of Application*

Die Klassifizierung ist für das in den angeführten Prüfberichten beschriebene Bauprodukt mit einer Dicke von ≥ 7 mm (inkl. Produktionstoleranz) gültig, wobei sich bei größeren Dicken als 7 mm die Dicke des Kerns (Anzahl der Vlieslagen) erhöhen darf, nicht jedoch die Dicke oder die Anzahl der Lagen der äußeren Dekorschicht.

The classification is valid for the building product with a thickness of ≥ 7 mm (including production tolerance) described in the test reports mentioned above. For thicknesses greater than 7 mm the thickness of the core (number of fleece layers) may increase, but not the thickness or the number of the layers of the outer decorative surface.

Sie gilt weiters für alle anderen Kernvliese bzw. Dekorpapiere (inkl. Harz und gegebenenfalls Lack), die den gleichen oder einen geringeren PCS-Wert aufweisen.

The classification is also valid for different core fleece and different decorative layers (incl. resins and lacquer) with equal or lower PCS-values.

Sie bezieht sich weiterhin auf die Montage der Platten im Innen- und Außenbereich auf eine Aluminium- bzw. Stahlunterkonstruktion. Die Befestigung hat mechanisch zu erfolgen. Die Platten können entweder direkt auf die Unterkonstruktion, mit einer bestimmten Hinterlüftungsspaltbreite zur Unterkonstruktion oder freistehend montiert werden. Als Dämmung ist eine Mineralwolldämmung (Dichte $30 \text{ kg/m}^3 - 70 \text{ kg/m}^3$, Schmelzpunkt $> 1000 \text{ }^\circ\text{C}$) zu verwenden.

The classification also refers to the assembly of the panels indoors and outdoors on an aluminium or steel substructure. The mounting has to be done mechanically. The panels can be mounted either directly onto the substructure, with a specific ventilation gap width to the substructure, or freestanding. As insulation a mineral wool insulation (density $30 \text{ kg/m}^3 - 70 \text{ kg/m}^3$, melting point $> 1000 \text{ }^\circ\text{C}$) has to be used.

Als Trägerplatten dürfen sämtliche der Euroklassen A1 oder A2-s1, d0 entsprechenden Trägerplatten eingesetzt werden, die eine Rohdichte von mindestens 650 kg/m^3 haben.

The classification is valid for the application of the described system onto all carrier materials conforming to Euro Classes A1 or A2-s1, d0 with a minimum density of 650 kg/m^3 .

In der Endanwendung dürfen offene Fugen auftreten. Alle Arten von geschlossenen Stößen (z.B. Anwendung von Profilen oder Federn) sind möglich.

In end-use-conditions, open joints may occur. All types of closed joints (e.g. use of profiles or springs) are possible.

5 Einschränkungen/Limitations

Die Geltungsdauer dieses Klassifizierungsberichtes beträgt längstens 5 Jahre, sie endet somit spätestens am 22. April 2030. Allenfalls diese Geltungsdauer beschränkende Bestimmungen europäischer Produktnormen sind zu beachten.

This classification report is valid for a period of 5 years, it will thus expire on 22 April 2030.

Any provisions of European product standards that limit this period of validity must be observed.

Sollten sich grundlegende Prüf- oder Bewertungskriterien ändern, erlischt die Gültigkeit vor Ablauf dieser Frist. Weiters erlischt die Gültigkeit dann, wenn der Auftraggeber unzulässige technische Änderungen am Produkt vornimmt.

In the event that fundamental testing or assessment criteria change, the period of validity will end before the expiry of this deadline. Moreover, the report will cease to be valid if the client makes inadmissible technical changes in the product.

Dieses Dokument ist keine Typzulassung oder Produktzertifizierung.

This document is not a type certification or a certification of the construction product.

Dieser Klassifizierungsbericht ist zweisprachig. Im Zweifel gilt der deutsche Wortlaut.

This classification report has been issued bilingually. In case of doubt, the German wording is valid.

Der Sachbearbeiter
Dipl.-Ing. Christoph Zodl, BSc

Der Laborleiter
Dipl.-HTL-Ing. Kurt Danzinger, MSc
Technischer Oberamtsrat

Der Leiter der Prüf-, Inspektions-
und Zertifizierungsstelle
Dipl.-Ing. Dieter Werner, MSc
Oberstadtbaurat