



SHI-PRODUKTPASS

Produkte finden - Gebäude zertifizieren

SHI-Produktpass-Nr.:

14189-10-1021

Premium Star

Warengruppe: Holz & Holzwerkstoffe - OSB & Spanplatten

Fundermax
For you to create

Fundermax GmbH
Klagenfurter Straße 87-89
9300 St. Veit/Glan



Produktqualitäten:



Köttner

Helmut Köttner
Wissenschaftlicher Leiter
Freiburg, den 04.05.2026



Inhalt

 SHI-Produktbewertung 2024	1
 QNG - Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude	2
 DGNB Neubau 2023	3
 DGNB Neubau 2018	5
 BNB-BN Neubau V2015	6
 EU-Taxonomie	7
 BREEAM DE Neubau 2018	8
Produktsiegel	9
Rechtliche Hinweise	10
Technisches Datenblatt/Anhänge	10

Wir sind stolz darauf, dass die SHI-Datenbank, die erste und einzige Datenbank für Bauprodukte ist, die ihre umfassenden Prozesse sowie die Aktualität regelmäßig von dem unabhängigen Prüfunternehmen SGS-TÜV Saar überprüfen lässt.





Produkt:

Premium Star

SHI Produktpass-Nr.:

14189-10-1021

Fundermax
For you to create

SHI-Produktbewertung 2024

Seit 2008 etabliert die Sentinel Holding Institut GmbH (SHI) einen einzigartigen Standard für schadstoffgeprüfte Produkte. Experten führen unabhängige Produktprüfungen nach klaren und transparenten Kriterien durch. Zusätzlich überprüft das unabhängige Prüfunternehmen SGS-TÜV Saar regelmäßig die Prozesse und Aktualität.

Kriterium	Produktkategorie	Schadstoffgrenzwert	Bewertung
SHI-Produktbewertung	Holzwerkstoffe	TVOC $\leq 300 \mu\text{g}/\text{m}^3$ Formaldehyd $\leq 36 \mu\text{g}/\text{m}^3$	Schadstoffgeprüft
Gültig bis: 24.04.2028			



Produkt:

Premium Star

SHI Produktpass-Nr.:

14189-10-1021

Fundermax
For you to create

QNG - Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude

Das Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude, entwickelt durch das Bundesministerium für Wohnen, Stadtentwicklung und Bauwesen (BMWSB), legt Anforderungen an die ökologische, soziokulturelle und ökonomische Qualität von Gebäuden fest. Das Sentinel Holding Institut prüft Bauprodukte gemäß den QNG-Anforderungen für eine Zertifizierung und vergibt das QNG-ready Siegel. Das Einhalten des QNG-Standards ist Voraussetzung für den KfW-Förderkredit. Für bestimmte Produktgruppen hat das QNG derzeit keine spezifischen Anforderungen definiert. Diese Produkte sind als nicht bewertungsrelevant eingestuft, können jedoch in QNG-Projekten genutzt werden.

Kriterium	Pos. / Bauproduktgruppe	Betrachtete Stoffe	QNG Freigabe
3.1.3 Schadstoffvermeidung in Baumaterialien	9.1 Holzwerkstoffe (FPY, OSB und HPL) für den Holzbau und Innenausbau	Formaldehyd / VOC / Emissionen / gefährliche Stoffe / SVHC: Borverbindungen	QNG-ready

Nachweis: Herstellererklärung vom 09.02.2026. Prüfbericht des Instituts EPH Entwicklungs- und Prüflabor Holztechnologie GmbH vom 21.04.2020 / Prüfbericht Nr. 2519457/1. Konformitätserklärung vom 04.02.2026 bestätigt die materielle Übereinstimmung mit dem geprüften Produkt.

Kriterium	Bewertung
ANF2-WG1 Nachhaltige Materialgewinnung	Kann Gesamtbewertung positiv beeinflussen
Nachweis: FSC- und PEFC Zertifikate vom 11.07.2023	



Produkt:

Premium Star

SHI Produktpass-Nr.:

14189-10-1021

Fundermax
For you to create

DGNB Neubau 2023

Das DGNB-System (Deutsche Gesellschaft für Nachhaltiges Bauen) bewertet die Nachhaltigkeit von Gebäuden verschiedener Art. Das System ist sowohl anwendbar für private und gewerbliche Großprojekte als auch für kleinere Wohngebäude. Die Version 2023 setzt hohe Standards für ökologische, ökonomische, soziokulturelle und funktionale Aspekte während des gesamten Lebenszyklus eines Gebäudes.

Kriterium	Bewertung
ENV 1.1 Klimaschutz und Energie (*)	Kann Gesamtbewertung positiv beeinflussen
Nachweis: Recyclinganteil 90% (Star)	

Kriterium	Pos. / Relevante Bauteile / Bau-Materialien / Flächen	Betrachtete Stoffe / Aspekte	Qualitätsstufe
ENV 1.2 Risiken für die lokale Umwelt, 03.05.2024 (3. Auflage)	48 Holzbau und Fertigholzhäuser: Holzwerkstoffe im konstruktiven Holzbau	Formaldehyd Emissionen	Qualitätsstufe: 4
Nachweis: Prüfbericht des Instituts EPH Entwicklungs- und Prüflabor Holztechnologie GmbH vom 21.04.2020 / Prüfbericht Nr. 2519457/1. Konformitätserklärung vom 04.02.2026 bestätigt die materielle Übereinstimmung mit dem geprüften Produkt.			

Kriterium	Bewertung
SOC 1.2 Innenraumluftqualität (*)	Kann Gesamtbewertung positiv beeinflussen
Nachweis: SHI-Schadstoffgeprüft	

Kriterium	Qualitätsstufe
ENV 1.3 Verantwortungsbewusst Ressourcengewinnung	Kann Gesamtbewertung positiv beeinflussen
Nachweis: FSC- und PEFC Zertifikate vom 11.07.2023	



Kriterium	Pos. / Relevante Bauteile / Bau-Materialien / Flächen	Betrachtete Stoffe / Aspekte	Qualitätsstufe
ENV 1.2 Risiken für die lokale Umwelt, 29.05.2025 (4. Auflage)	48 Holzbau und Fertigholzhäuser: Holzwerkstoffe im konstruktiven Holzbau	Formaldehyd Emissionen	Qualitätsstufe: 4
Nachweis: Prüfbericht des Instituts EPH Entwicklungs- und Prüflabor Holztechnologie GmbH vom 21.04.2020 / Prüfbericht Nr. 2519457/1. Konformitätserklärung vom 04.02.2026 bestätigt die materielle Übereinstimmung mit dem geprüften Produkt.			



Produkt:

Premium Star

SHI Produktpass-Nr.:

14189-10-1021

Fundermax
For you to create

DGNB Neubau 2018

Das DGNB-System (Deutsche Gesellschaft für Nachhaltiges Bauen) bewertet die Nachhaltigkeit von Gebäuden verschiedener Art. Das System ist sowohl anwendbar für private und gewerbliche Großprojekte als auch für kleinere Wohngebäude.

Kriterium	Pos. / Relevante Bauteile / Bau-Materialien / Flächen	Betrachtete Stoffe / Aspekte	Qualitätsstufe
ENV 1.2 Risiken für die lokale Umwelt	48 Holzbau und Fertigholz-häuser: Holzwerkstoffe im konstruktiven Holzbau (z. B. aussteifend): Spanplatten, Furnierplatten, Faserplatten	Formaldehyd	Qualitätsstufe: 4

Nachweis: Prüfbericht des Instituts EPH Entwicklungs- und Prüflabor Holztechnologie GmbH vom 21.04.2020 / Prüfbericht Nr. 2519457/1. Konformitätserklärung vom 04.02.2026 bestätigt die materielle Übereinstimmung mit dem geprüften Produkt.



Produkt:

Premium Star

SHI Produktpass-Nr.:

14189-10-1021

Fundermax
For you to create

BNB-BN Neubau V2015

Das Bewertungssystem Nachhaltiges Bauen ist ein Instrument zur Bewertung von Büro- und Verwaltungsgebäuden, Unterrichtsgebäuden, Laborgebäuden sowie Außenanlagen in Deutschland. Das BNB wurde vom damaligen Bundesministerium für Umwelt, Naturschutz, Bau und Reaktorsicherheit (BMUB) entwickelt und unterliegt heute dem Bundesministerium für Wohnen, Stadtentwicklung und Bauwesen.

Kriterium	Bewertung
1.1.7 Nachhaltige Materialgewinnung	Kann Gesamtbewertung positiv beeinflussen
Nachweis: FSC-Zertifikat vom 20.02.2025 und PEFC Zertifikat vom 19.04.2024.	

Kriterium	Pos. / Bauprodukttyp	Betrachtete Schadstoffgruppe	Qualitätsniveau
1.1.6 Risiken für die lokale Umwelt	41 Holzwerkstoffplatten nach EN 13986 wie Span-, Tischler-, Faser-, mitteldichte Faser-, Sperrholz-, Massivholz- und OSB-Platten sowie Furnierschichtholz (beschichtet oder unbeschichtet)	VOC / Formaldehyd / gefährliche Stoffe	Qualitätsniveau 4
Nachweis: Prüfbericht des Instituts EPH Entwicklungs- und Prüflabor Holztechnologie GmbH vom 21.04.2020 / Prüfbericht Nr. 2519457/1. Konformitätserklärung vom 04.02.2026 bestätigt die materielle Übereinstimmung mit dem geprüften Produkt. Zusätzlich gilt Pos. 46a: Herstellererklärung vom 09.02.2026.			



Produkt:

Premium Star

SHI Produktpass-Nr.:

14189-10-1021

Fundermax
For you to create

EU-Taxonomie

Die EU-Taxonomie klassifiziert wirtschaftliche Aktivitäten und Produkte nach ihren Umweltauswirkungen. Auf der Produktebene gibt es gemäß der EU-Verordnung klare Anforderungen zu Formaldehyd und flüchtigen organischen Verbindungen (VOC). Die Sentinel Holding Institut GmbH kennzeichnet qualifizierte Produkte, die diesen Standard erfüllen.

Kriterium	Produkttyp	Betrachtete Stoffe	Bewertung
DNSH - Vermeidung und Verminderung der Umweltverschmutzung		Stoffe nach Anlage C	EU-Taxonomie konform
Nachweis: Herstellererklärung vom 09.02.2026.			



Produkt:

Premium Star

SHI Produktpass-Nr.:

14189-10-1021

Fundermax
For you to create

BREEAM DE Neubau 2018

BREEAM (Building Research Establishment Environmental Assessment Methodology) ist ein britisches Gebäudebewertungssystem, welches die Nachhaltigkeit von Neubauten, Sanierungsprojekten und Umbauten einstuft. Das Bewertungssystem wurde vom Building Research Establishment (BRE) entwickelt und zielt darauf ab, ökologische, ökonomische und soziale Auswirkungen von Gebäuden zu bewerten und zu verbessern.

Kriterium	Produktkategorie	Betrachtete Stoffe	Qualitätsstufe
Hea 02 Qualität der Innenraumluft	Holzwerkstoffe	Emissionen: Formaldehyd, TVOC, Krebserregende Stoffe	normale Qualität

Nachweis: Prüfbericht des Instituts EPH Entwicklungs- und Prüflabor Holztechnologie GmbH vom 21.04.2020 / Prüfbericht Nr. 2519457/1. Konformitätserklärung vom 04.02.2026 bestätigt die materielle Übereinstimmung mit dem geprüften Produkt.



Produkt:

Premium Star

SHI Produktpass-Nr.:

14189-10-1021

Fundermax
For you to create

Produktsiegel

In der Baubranche spielt die Auswahl qualitativ hochwertiger Materialien eine zentrale Rolle für die Gesundheit in Gebäuden und deren Nachhaltigkeit. Produktlabels und Zertifikate bieten Orientierung, um diesen Anforderungen gerecht zu werden. Allerdings besitzt jedes Zertifikat und Label eigene Prüfkriterien, die genau betrachtet werden sollten, um sicherzustellen, dass sie den spezifischen Bedürfnissen eines Bauvorhabens entsprechen.



Das Zeichen des Forest Stewardship Council zeichnet Holz und holzhaltige (Misch-)Produkte aus, die aus nachhaltiger überwachter Forstwirtschaft stammen. Gesundheitliche Kriterien spielen keine Rolle.



Das PEFC-Siegel kennzeichnet Holz und Holzprodukte aus nachhaltig bewirtschafteten Wäldern und fordert unter anderem legale Herkunft, Schonung der Waldökosysteme und soziale Mindeststandards in der Forstwirtschaft. Umweltverbände bewerten die Kriterien von PEFC als weniger streng als die des FSC, insbesondere beim Schutz sensibler Waldflächen. Gesundheitliche Aspekte des Endprodukts, wie Emissionen in die Innenraumluft, sind nicht Teil der PEFC-Prüfung.



Dieses Produkt ist schadstoffgeprüft und wird vom Sentinel Holding Institut empfohlen. Gesundes Bauen, Modernisieren und Betreiben von Immobilien erfolgt dank des Sentinel Holding Konzepts nach transparenten und nachvollziehbaren Kriterien.



Produkte mit dem QNG-ready Siegel des Sentinel Holding Instituts eignen sich für Projekte, für welche das Qualitätssiegel Nachhaltiges Gebäude (QNG) angestrebt wird. QNG-ready Produkte erfüllen die Anforderungen des QNG Anhangdokument 3.1.3 "Schadstoffvermeidung in Baumaterialien". Das KfW-Kreditprogramm Klimafreundlicher Neubau mit QNG kann eine höhere Fördersumme ermöglichen.



Produkt:

Premium Star

SHI Produktpass-Nr.:

14189-10-1021

Fundermax
For you to create

Rechtliche Hinweise

(*) Die Kriterien dieses Steckbriefs beziehen sich auf das gesamte Bauobjekt. Die Bewertung erfolgt auf der Ebene des Gebäudes. Im Rahmen einer sachgemäßen Planung und fachgerechten Installation können einzelne Produkte einen positiven Beitrag zum Gesamtergebnis der Bewertung leisten. Das Sentinel Holding Institut stützt sich einzig auf die Angaben des Herstellers.

Alle Kriterien finden Sie unter:

<https://www.sentinel-holding.eu/de/Themenwelten/Pr%C3%BCfverfahren/kriterien%20f%C3%BCr%20Produkte>

Wir sind stolz darauf, dass die SHI-Datenbank, die erste und einzige Datenbank für Bauprodukte ist, die ihre umfassenden Prozesse sowie die Aktualität regelmäßig von dem unabhängigen Prüfunternehmen SGS-TÜV Saar überprüfen lässt.

SGS

**SGS
TÜV
S A A R**

Herausgeber

Sentinel Holding Institut GmbH
Bötzingen Str. 38
79111 Freiburg im Breisgau
Tel.: +49 761 590 481-70
info@sentinel-holding.eu
www.sentinel-holding.eu

Produktdatenblatt

Premium Star – Aptico

Fundermax
For you to create

MATERIALBESCHREIBUNG: Dekorativer, UV-Lack beschichteter Holzwerkstoff // Trägerplattenausführung Span

ANWENDUNG: Dekorative Holzwerkstoffplatten für vertikale Anwendungen im Innenbereich

Allgemeine Anforderungen:

Eigenschaft	Prüfmethode	Toleranz	Wert	Einheit
Länge		± 2,0	2800 (Span)	mm
Breite		± 2,0	2070	mm
Zuschnitte		± 2,0		mm
Dicke		± 0,3	10 – 28	mm
Verzug	EN 14323	± 2,0	–	mm/m

Farb- und Oberflächeneigenschaften:

Eigenschaft	Prüfmethode	Wert
Oberflächenbeschichtung		UV – Lack
Oberflächenbeschaffenheit	EN 438–2 Kap. 4	Gemäß EN 438–3 Kap. 6.2.5.2 Schmutz, Flecken und ähnliche Oberflächenfehler: max. 1,0 mm ² /m ² Fasern, Haare und Kratzer: maximal 10 mm/m ²
Farbabweichung im Vergleich zum Freigabemuster / Referenzmuster	EN 14323:2017 5.8	Stufe 4: leichte Abweichungen von Farbe und/oder Oberfläche
Glanzgrad	EN 13722:2004	Bei Messgeometrie 85°: < 15 GE (± 3 GE zum Urmuster)
Lackhaftung (Gitterschnittprüfung)	ISO 2409:2013	Gitterschnitt ≤ 1
Lichtbeständigkeit	DIN EN 15187	Blaumaßstab 6: Graumaßstab ≥ 4

Klimaverhalten:

Eigenschaft	Prüfmethode	Wert
Feuchtklimabeständigkeit	AMK-MB-005:07/2007	optisch: keine sichtbaren Oberflächenveränderungen (Risse, Blasen, Ablösungen des Beschichtungsmaterials)
Temperaturbeständigkeit	AMK-MB-001:07/2007	optisch: keine sichtbaren Oberflächenveränderungen (Risse, Blasen, Ablösungen des Beschichtungsmaterials)
Wechselklimabeständigkeit	DIN 68930:2009 3.3.1 3 Zyklen	optisch: keine sichtbaren Oberflächenveränderungen (Risse, Blasen, Ablösungen des Beschichtungsmaterials, Farbänderung*)
	AMK-MB-005:07/2007 20 Zyklen	optisch: keine sichtbaren Oberflächenveränderungen (Risse, Blasen, Ablösungen des Beschichtungsmaterials, Farbänderung*)

* Die Farbbeurteilung hat nach anschließender 7-tägiger Helllagerung der Prüfkörper bei Raumklima zu erfolgen.

Hinweis:

Dieses Dokument wurde nach bestem Wissen und mit besonderer Sorgfalt erstellt. Wir übernehmen keine Haftung für jedwede Irrtümer, Fehler in Normen oder Tippfehler. Darüber hinaus können sich technische Änderungen aus der kontinuierlichen Weiterentwicklung, sowie durch Änderungen von Normen und rechtlichen Dokumenten ergeben.

www.fundermax.at

PI-19857 Version: 1 (Gültig ab: 19.10.2021)

Technologische Werte (laut DIN 68930:2009 3.2.2):

Eigenschaft	Prüfmethode	Wert
Chemischer Beanspruchung	DIN EN 12720	DIN 68861-1: ≥ 1 C (1A für ausgewählte Substanzen**)
Kratzbeanspruchung	DIN EN 15186 Verf. B	DIN 68861-4: 4C ($\geq 2,0$ N)
Abriebbeanspruchung	DIN EN 15185	DIN 68861-2: $\geq$ Klasse 2 E (> 25 Umdrehungen)
Trockener Hitze	DIN EN 12722	DIN 68861-7: 7 C (100 °C, Grad 5)
Feuchter Hitze	DIN EN 12721	DIN 68861-8: 8 B (75 °C, Grad 5)

** Prüfsbstanzen: Aceton, Ethyl-Butylacetat, Desinfektionsmittel, Reinigungsmittel, 10%ige Essigsäure, 10%ige Zitronensäure, 48%iger Ethylalkohol, Rotwein, Cola

Anwendungsbereich

Premium Star wird vorrangig für vertikale dekorative Anwendungen im Innenbereich eingesetzt. Für horizontale Anwendungen mit Belastungsansprüchen ist dieses Produkt nicht zu empfehlen.

Disclaimer

Resultierend aus der ständigen Weiterentwicklung unserer Produkte, bzw. allfälliger Änderungen der relevanten Normen und Gesetzesvoraussetzungen, kann von den Angaben in diesem Produktdatenblatt kein Rechtsanspruch abgeleitet werden!

Hinweis:

Dieses Dokument wurde nach bestem Wissen und mit besonderer Sorgfalt erstellt. Wir übernehmen keine Haftung für jedwede Irrtümer, Fehler in Normen oder Tippfehler. Darüber hinaus können sich technische Änderungen aus der kontinuierlichen Weiterentwicklung, sowie durch Änderungen von Normen und rechtlichen Dokumenten ergeben.

Product Data Sheet

Premium Star – Aptico

Fundermax
For you to create

MATERIAL DESCRIPTION: Decorative, UV lacquered wood-based material // Support panel chipboard

APPLICATION: Decorative wood-based panels for vertical application in the interior.

General requirements:

Properties	Test Method	Tolerance	Value	Unit
Length		± 2,0	2800 (Chipboard)	mm
Width		± 2,0	2070	mm
Cuts Length/Width		± 2,0		mm
Thickness		± 0,3	10 – 28	mm
Bending	EN 14323	± 2,0	–	mm/m

Surface defects:

Properties	Test Method	Unit
Surface Coating		UV – coating
Surface appearance	EN 438–2 Kap. 4	According to EN 438–3 Kap. 6.2.5.2 Dirt, stains and similar surface defects: max. 1,0 mm ² /m ² Fibres, hair and scratches: max. 10 mm/m ²
Colour deviation compared to test sample / reference decor	EN 14323:2017 5.8	level 4: slight deviation in colour and / or surface
Gloss Level	EN 13722:2004	Measuring angle 85°: < 15 GE (± 3 GE against master/reference)
Laquer adhesion (Cross-cut test)	ISO 2409:2013	Cross cut ≤ 1
Lightfastness	DIN EN 15187	Blue standard 6: grey scale ≥ 4

Climate Conditions:

Properties	Test Method	Unit
Humid climate / humidity resistance	AMK-MB-005:07/2007	Optical: No visible surface changes (cracks, bubbles, delamination of the coating material)
Temperature resistance	AMK-MB-001:07/2007	Optical: No visible surface changes (cracks, bubbles, delamination of the coating material)
Climate change resistance	DIN 68930:2009 3.3.1 3 cycles	Optical: No visible surface changes (cracks, bubbles, delamination of the coating material, colour change*)
	AMK-MB-005:07/2007 20 cycles	Optical: No visible surface changes (cracks, bubbles, delamination of the coating material, colour change*)

* Colour measurement after 7 days of light storage of the samples in a room climate.

Note:

This document has been drawn up to the best of our knowledge and with special diligence. We accept no liability for any mistakes, errors in standards or printing errors. In addition, technical modifications can result from the continuous further development, as well as from changes in standards and documents originating from statutory bodies.

Technical Properties (according to DIN 68930:2009 3.2.2):

Properties	Test Method	Unit
Chemical stress	DIN EN 12720	DIN 68861-1: ≥ 1 C (1A for selected substances**)
Scratch resistance	DIN EN 15186 Verf. B	DIN 68861-4: 4C ($\geq 2,0$ N)
Abrasion resistance	DIN EN 15185	DIN 68861-2: $\geq$ level 2 E
Dry heat	DIN EN 12722	DIN 68861-7: 7 C (100 °C, level 5)
Wet heat	DIN EN 12721	DIN 68861-8: 8 B (75 °C, level 5)

** Test substances: Acetone, ethyl-butyl acetate, disinfectants, cleaning agents, 10% acetic acid, 10% citric acid, 48% ethyl alcohol, red wine, cola

Application

Premium Star is primarily used for vertical decorative applications in the interior. This product is not recommended for horizontal applications with load requirements.

Disclaimer

As a result of the constant further development of our products or any changes in the relevant standards and legal requirements, no legal claim can be derived from the information in this product data sheet!

Note:

This document has been drawn up to the best of our knowledge and with special diligence. We accept no liability for any mistakes, errors in standards or printing errors. In addition, technical modifications can result from the continuous further development, as well as from changes in standards and documents originating from statutory bodies.

Produktdatenblatt

Premium Star – Supergloss

Fundermax
For you to create

MATERIALBESCHREIBUNG: Dekorativer, UV-Lack beschichteter Holzwerkstoff // Trägerplattenausführung MDF

ANWENDUNG: Dekorative Holzwerkstoffplatten für vertikale Anwendungen im Innenbereich

Allgemeine Anforderungen:

Eigenschaft	Prüfmethode	Toleranz	Wert	Einheit
Länge		± 2,0	2800 (MDF)	mm
Breite		± 2,0	2070	mm
Zuschnitte		± 2,0		mm
Dicke		± 0,3	10,3 – 28,3	mm
Verzug	EN 14323	± 2,0	-	mm/m

Farb- und Oberflächeneigenschaften:

Eigenschaft	Prüfmethode	Wert
Oberflächenbeschichtung		UV – Lack
Oberflächenbeschaffenheit	EN 438-2 Kap. 4	Gemäß EN 438-3 Kap. 6.2.5.2 Schmutz, Flecken und ähnliche Oberflächenfehler: max. 1,0 mm ² /m ² Fasern, Haare und Kratzer: maximal 10 mm/m ²
Farbabweichung im Vergleich zum Freigabemuster / Referenzmuster	EN 14323:2017 5.8	Stufe 4: leichte Abweichungen von Farbe und/oder Oberfläche
Glanzgrad	EN 13722:2004	Bei Messgeometrie 20°: ≥ 83 GE (± 3 GE zum Urmuster)
Lackhaftung (Gitterschnittprüfung)	ISO 2409:2013	Gitterschnitt ≤ 1
Lichtbeständigkeit	DIN EN 15187	Blaumaßstab 6: Graumaßstab ≥ 4

Klimaverhalten:

Eigenschaft	Prüfmethode	Wert
Feuchtklimabeständigkeit	AMK-MB-005:07/2007	optisch: keine sichtbaren Oberflächenveränderungen (Risse, Blasen, Ablösungen des Beschichtungsmaterials)
Temperaturbeständigkeit	AMK-MB-001:07/2007	optisch: keine sichtbaren Oberflächenveränderungen (Risse, Blasen, Ablösungen des Beschichtungsmaterials)
Wechselklimabeständigkeit	DIN 68930:2009 3.3.1 3 Zyklen	optisch: keine sichtbaren Oberflächenveränderungen (Risse, Blasen, Ablösungen des Beschichtungsmaterials, Farbänderung*)
	AMK-MB-005:07/2007 20 Zyklen	optisch: keine sichtbaren Oberflächenveränderungen (Risse, Blasen, Ablösungen des Beschichtungsmaterials, Farbänderung*)

* Die Farbbeurteilung hat nach anschließender 7-tägiger Helllagerung der Prüfkörper bei Raumklima zu erfolgen.

Hinweis:

Dieses Dokument wurde nach bestem Wissen und mit besonderer Sorgfalt erstellt. Wir übernehmen keine Haftung für jedwede Irrtümer, Fehler in Normen oder Tippfehler. Darüber hinaus können sich technische Änderungen aus der kontinuierlichen Weiterentwicklung, sowie durch Änderungen von Normen und rechtlichen Dokumenten ergeben.

www.fundermax.at

PI-19858 Version: 1 (Gültig ab: 19.10.2021)

Technologische Werte (laut DIN 68930:2009 3.2.2):

Eigenschaft	Prüfmethode	Wert
Chemischer Beanspruchung	DIN EN 12720	DIN 68861-1: ≥ 1 C (1A für ausgewählte Substanzen**)
Kratzbeanspruchung	DIN EN 15186 Verf. B	DIN 68861-4: 4C ($\geq 2,0$ N)
Abriebbeanspruchung	DIN EN 15185	DIN 68861-2: $\geq$ Klasse 2 E (> 25 Umdrehungen)
Trockener Hitze	DIN EN 12722	DIN 68861-7: 7 C (100 °C, Grad 5)
Feuchter Hitze	DIN EN 12721	DIN 68861-8: 8 B (75 °C, Grad 5)

** Prüfsbstanzen: Aceton, Ethyl-Butylacetat, Desinfektionsmittel, Reinigungsmittel, 10%ige Essigsäure, 10%ige Zitronensäure, 48%iger Ethylalkohol, Rotwein, Cola

Anwendungsbereich

Premium Star wird vorrangig für vertikale dekorative Anwendungen im Innenbereich eingesetzt. Für horizontale Anwendungen mit Belastungsansprüchen ist dieses Produkt nicht zu empfehlen.

Disclaimer

Resultierend aus der ständigen Weiterentwicklung unserer Produkte, bzw. allfälliger Änderungen der relevanten Normen und Gesetzesvoraussetzungen, kann von den Angaben in diesem Produktdatenblatt kein Rechtsanspruch abgeleitet werden!

Hinweis:

Dieses Dokument wurde nach bestem Wissen und mit besonderer Sorgfalt erstellt. Wir übernehmen keine Haftung für jedwede Irrtümer, Fehler in Normen oder Tippfehler. Darüber hinaus können sich technische Änderungen aus der kontinuierlichen Weiterentwicklung, sowie durch Änderungen von Normen und rechtlichen Dokumenten ergeben.

Product Data Sheet

Premium Star – Supergloss

Fundermax
For you to create

MATERIAL DESCRIPTION: Decorative, UV lacquered wood-based material // Support panel MDF

APPLICATION: Decorative wood-based panels for vertical application in the interior.

General requirements:

Properties	Test Method	Tolerance	Value	Unit
Length		± 2,0	2800 (MDF)	mm
Width		± 2,0	2070	mm
Cuts Length/Width		± 2,0		mm
Thickness		± 0,3	10,3 – 28,3	mm
Bending	EN 14323	± 2,0	–	mm/m

Surface defects:

Properties	Test Method	Unit
Surface Coating		UV – coating
Surface appearance	EN 438-2 Kap. 4	According to EN 438-3 Kap. 6.2.5.2 Dirt, stains and similar surface defects: max. 1,0 mm ² /m ² Fibres, hair and scratches: max. 10 mm/m ²
Colour deviation compared to test sample / reference decor	EN 14323:2017 5.8	level 4: slight deviation in colour and / or surface
Gloss Level	EN 13722:2004	Measuring angle 20°: ≥ 83 GE (± 3 GE against master/reference)
Laquer adhesion (Cross-cut test)	ISO 2409:2013	Cross cut ≤ 1
Lightfastness	DIN EN 15187	Blue standard 6: grey scale ≥ 4

Climate Conditions:

Properties	Test Method	Unit
Humid climate / humidity resistance	AMK-MB-005:07/2007	Optical: No visible surface changes (cracks, bubbles, delamination of the coating material)
Temperature resistance	AMK-MB-001:07/2007	Optical: No visible surface changes (cracks, bubbles, delamination of the coating material)
Climate change resistance	DIN 68930:2009 3.3.1 3 cycles	Optical: No visible surface changes (cracks, bubbles, delamination of the coating material, colour change*)
	AMK-MB-005:07/2007 20 cycles	Optical: No visible surface changes (cracks, bubbles, delamination of the coating material, colour change*)

* Colour measurement after 7 days of light storage of the samples in a room climate.

Note:

This document has been drawn up to the best of our knowledge and with special diligence. We accept no liability for any mistakes, errors in standards or printing errors. In addition, technical modifications can result from the continuous further development, as well as from changes in standards and documents originating from statutory bodies.

Technical Properties (according to DIN 68930:2009 3.2.2):

Properties	Test Method	Unit
Chemical stress	DIN EN 12720	DIN 68861-1: ≥ 1 C (1A for selected substances**)
Scratch resistance	DIN EN 15186 Verf. B	DIN 68861-4: 4C ($\geq 2,0$ N)
Abrasion resistance	DIN EN 15185	DIN 68861-2: $\geq$ level 2 E
Dry heat	DIN EN 12722	DIN 68861-7: 7 C (100 °C, level 5)
Wet heat	DIN EN 12721	DIN 68861-8: 8 B (75 °C, level 5)

** Test substances: Acetone, ethyl-butyl acetate, disinfectants, cleaning agents, 10% acetic acid, 10% citric acid, 48% ethyl alcohol, red wine, cola

Application

Premium Star is primarily used for vertical decorative applications in the interior. This product is not recommended for horizontal applications with load requirements.

Disclaimer

As a result of the constant further development of our products or any changes in the relevant standards and legal requirements, no legal claim can be derived from the information in this product data sheet!

Note:

This document has been drawn up to the best of our knowledge and with special diligence. We accept no liability for any mistakes, errors in standards or printing errors. In addition, technical modifications can result from the continuous further development, as well as from changes in standards and documents originating from statutory bodies.

Fundermax

Fundermax GmbH

Klagenfurter Straße 87–89
9300 St. Veit/Glan
Österreich

T +43 5 9494 0
F +43 5 9494 4200

office@fundermax.at
www.fundermax.at

St. Veit/Glan, 9. Februar 2026

Erklärung zur REACH – Verordnung betreffend Produkte von FunderMax

Die REACH – Verordnung EG Nr. 1907/2006 regelt den Umgang mit chemischen „Stoffen“ und „Zubereitungen“ in der EU.

Alle **Platten und Lamine von FunderMax** sind **Erzeugnisse** nach REACH Artikel 3 (3). Sie enthalten **keine verbotenen** oder beschränkten **Stoffe nach Anhang XVII** der REACH-Verordnung. Die Erzeugnisse weisen unter vernünftigerweise vorhersehbaren Verwendungsbedingungen **keine beabsichtigte Freisetzung** von Stoffen auf. Weiters enthalten Platten und Lamine von FunderMax **weder in Anhang XIV gelistete Stoffe, noch Stoffe der Kandidatenliste nach Artikel 59 (1)** größer als 0,1 Masseprozent. Folglich besteht nach REACH Artikel 7 (1) **keine Verpflichtung zur Registrierung** von in den Erzeugnissen enthaltenen Stoffen.

Der Abgleich mit der aktuellen Kandidatenliste erfolgt regelmäßig nach den Erfordernissen der REACH-Verordnung. Wir kennen die Verpflichtung nach REACH Artikel 33 (1). Wir werden in Zukunft unseren Abnehmern bei Änderung der Kandidatenliste bzw. der oben genannten Anhänge zeitnah Informationen zur Verfügung stellen, falls hierdurch Inhaltsstoffe unserer Erzeugnisse betroffen sind.

Diese Erklärung gilt zur Gänze auch für alle durch FunderMax ausgelieferten **Verpackungsmaterialien**.

Für Sie als Kunde ergibt sich kein Handlungsbedarf im Sinne der REACH – Verordnung.

i. V. Isabel Sonnleithner

FunderMax GmbH
Dipl.-Ing. Isabel Sonnleithner
Director Innovation Management