

Kollektion

M A X H P L

For you to create

Fundermax

| Merkmal | Einheit | Prüfnorm | Normwert ¹⁾ | | Typischer Wert ²⁾ | |
|---|-------------------|--------------------|--|--|------------------------------|----------------------------|
| | | | Max HPL (HGS/HGP) | Aptico (HDS) ³⁾ | Max HPL (HGS/HGP) | Aptico (HDS) ³⁾ |
| Physikalische Daten | | | | | | |
| Dichte | g/cm ³ | EN ISO 1183-1 | ≥ 1,35 | ≥ 1,35 | ≥ 1,47 | ≥ 1,45 |
| Mechanische Eigenschaften | | | | | | |
| Beständigkeit gegenüber Oberflächenabrieb | U | EN 438-2: 2016, 10 | ≥ 150 | ≥ 350 | ≥ 185 | ≥ 480 |
| Stoßbeanspruchung mit kleiner Kugel | N | EN 438-2: 2016, 20 | ≥ 20 | ≥ 25 | ≥ 25 | ≥ 30 |
| Rissanfälligkeit bei Beanspruchung | Grad | EN 438-2: 2016, 25 | 4 | 4 | 5 | 5 |
| Kratzfestigkeit | Grad | EN 438-2:2016, 25 | ≥ 3 | ≥ 4 | ≥ 4-5 | ≥ 5 |
| Nachformbarkeit | mm | EN 438.2:2016, 32 | HGP: ≤ 10x Dicke | | ≤ 10x Dicke | - |
| Thermische Eigenschaften | | | | | | |
| Maßhaltigkeit bei erhöhter Temperatur | % | EN 438-2: 2016, 17 | längs: ≤ 0,55 quer: ≤ 1,05 | längs: ≤ 0,45 quer: ≤ 1,05 | längs: 0,23 quer: 0,60 | längs: 0,20 quer: 0,43 |
| Widerstandsfähigkeit gegen Blasenbildung | s | EN 438-2:2016, 33 | HGP: ≥ 15 | | 20 | - |
| Beständigkeit gegenüber trockener Hitze | Grad | EN 438-2:2016, 16 | Glanz: ≥ 3 Andere Oberflächen: ≥ 4 | Glanz: ≥ 3 Andere Oberflächen: ≥ 4 | 4 | 4 |
| Beständigkeit gegenüber feuchter Hitze | Grad | EN 438-2:2016, 18 | Glanz: ≥ 3 Andere Oberflächen: ≥ 4 | Glanz: ≥ 3 Andere Oberflächen: ≥ 4 | 4-5 | 4-5 |
| Beständigkeit gegenüber Wasserdampf | Grad | EN 438-2:2016, 14 | | | 4 | 4 |
| Optische Eigenschaften | | | | | | |
| Lichtechtheit | Grauskala | EN 438-2:2016, 27 | 4-5 | 4-5 | 4-5 | 4-5 |
| Fleckenunempfindlichkeit | Grad | EN 438-2:2016, 26 | Group 1/2: 5 Group 3: ≥ 4 | Group 1/2: 5 Group 3: ≥ 4 | 5 | 5 |
| Glanzgrad unter 85° Messgeometrie/quer | GE | EN ISO 2813 | - ⁴⁾ | | - ⁴⁾ | 7 |

1) nach EN 438-6

2) Typische Werte werden ausschließlich exemplarisch dargestellt und können nicht für eine allfällige Haftung von Fundermax herangezogen werden.
Ausschließlich die Einhaltung der Normwerte.

3) Nur in Unidekoren verfügbar. Oberfläche Aptico entspricht den Vorgaben nach EN 438 für horizontalen Einsatz, Typ HDS. Aufgrund ihrer Struktur kann es sein, dass die Oberfläche (besonders in Kombination mit dunklen Dekoren) nicht für alle horizontalen Einsatzzwecke geeignet ist. Im Bedarfsfall ist das entsprechende Dekor vom Anwender vor dem potenziellen Einsatz einem geeigneten Gebrauchstauglichkeitstest zu unterziehen.

4) abhängig von Oberflächenstruktur

Max HPL Platten können auch im horizontalen Anwendungsbereich eingesetzt werden. Im täglichen Gebrauch kann es bei stark strukturierten oder tiefmatten Oberflächen zu optischen Aufglänzungen durch mechanische Belastungen (z. B. das Schieben von Gegenständen) kommen. Dieser Effekt tritt verstärkt in Kombination mit dunklen Dekoren auf, ist eine materialtypische Alterung und stellt keine Normabweichung dar.

Die Rückseite des Mito-HPL kann sich vom Standard-HPL unterscheiden - dies hat keinen Einfluss auf die technischen Eigenschaften des Produkts.

Max HPL

Max HPL (=High Pressure Laminate) sind duromere Hochdruck-Schichtstoffplatten nach EN 438, die in Laminatpressen unter starkem Druck und hoher Temperatur erzeugt werden. Aufgrund ihrer hohen Qualität eignen sie sich nicht nur für dekorative Anwendungen, sondern auch für stark beanspruchte Bereiche (z. B. Möbel, Inneneinrichtungen etc.). Dort bleiben sie lange schön: Max HPL Platten brauchen keine Pflege, um die lange Lebensdauer sicherzustellen und die Oberflächen verschmutzen nicht leicht.

Produkteigenschaften

- hygienisch und leicht zu desinfizieren
- für alle Innenanwendungen geeignet
- dekorativ
- ritzhart
- abriebfest
- frost- und hitzeunempfindlich
- Dauertemperaturbelastung
-80 °C bis +80 °C
- leicht zu verarbeiten
- beständig gegen Chemikalien

Formate

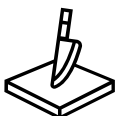
| Formate – brauner Kern (mm) | Dicken (mm) |
|-----------------------------|-------------|
| 2140 x 1060 | 1 |
| 2800 x 1300 | 1 |
| 4100 x 1300 | 1 |
| 4100 x 1300 Postforming | 0,8 |
| Formate – weißer Kern (mm)* | Dicken (mm) |
| 4100 x 1300 | 0,8 |
| 4100 x 1300 | 1 |

Oberflächenvarianten:
siehe aktuelles Lieferprogramm.

Nachhaltigkeit – Made in Austria

130 Jahre Fundermax Erfolgsgeschichte beruhen auf höchster Qualität, innovativem Design und nachhaltiger Produktion. „Made in Austria“, mit Liebe für den natürlichen Rohstoff Holz.

Auch Max HPL Platten werden überwiegend aus Holz hergestellt, das als Nebenprodukt der Schnittholzgewinnung anfällt und zu „Kraftpapieren“ veredelt wurde. Nachdem diese mit synthetischen Harzen getränkt und verpresst wurden, wird die bei der Produktion entstehende Wärme in den Prozess rückgeführt. Das brachte bisher eine Einsparung von ca. 10.000 t CO₂ pro Jahr und Fundermax die „Klima:aktiv“ Auszeichnung ein.



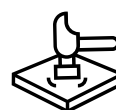
kratzfest



schnelle Montage



widerstandsfähig



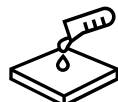
schlagzäh



leicht zu reinigen



hitzebeständig



lösungsmittel-
beständig



lebensmittelecht

* Geringer Farbunterschied zur Max HPL und Max Compact Platten mit schwarzem Kern möglich. Im Kombinationsfall: Muster vergleichen!

Vorteile von HPL

Vor allem im Möbel-, Innenausbau- und Design-Bereich ist es für den Erfolg wichtig, den Unterschied zu machen. Was dabei hilft: auch die Unterschiede der HPL Platte gegenüber ähnlichen Werkstoffen zu kennen. Diese zeigen auf, warum Max HPL die richtige Wahl ist, wenn es um die Verwirklichung von Interieur-Träumen geht.

Zuverlässigkeit und Langlebigkeit:

- seit 80 Jahren bewährtes, ausgereiftes Produkt
- erfüllt Anforderungen nach EN 438
- höhere Materialdicke und Schlagfestigkeit
- bessere Wasserdampfbeständigkeit bei Glanzoberflächen
- höhere Temperaturbeständigkeit

Designmöglichkeiten:

- individuelle Lösungen durch Verarbeiter/ Designer möglich
- Dekor- und Oberflächenvielfalt (größte Auswahl aus der Gesamtkollektion)
- mit Spiegelglanzoberflächen erhältlich
- ermöglicht tiefe Strukturen
- kreative Gestaltungswünsche durch Individualdekor realisierbar
- mit weißem Kern erhältlich

Antibakterielle Eigenschaften:

- Schutz und Hygiene durch Melaminharzbeschichtung
- auf Lebensmittelechtheit geprüft
- verschlossene Oberfläche ermöglicht den Verzicht auf Zink-, Silber- oder Kupferionen zur Verhinderung des Bakterienwachstums
- nach 24 h: 99,9 % der Bakterien und Keime abgestorben

Weitere Vorzüge:

- deckt Unebenheiten der Trägerplatte ab
- HPL auf B1 Holzspanplatte = Platte in B S1 DO-Qualität
- geringe Bruchgefahr bei der Verarbeitung der Platte (niedrigere Temperatur)
- Risikominimierung für verarbeitende Unternehmen (Transport- oder Gebrauchsschäden)
- individuelle Ergänzungen zu fertigem Mobiliar möglich
- ab 1 Stück erhältlich
- auch in Postformingqualität erhältlich (z. B. für abgerundete Vorderkanten bei Arbeitsplatten oder Fensterbänke)
- beschreibbare Oberflächen (MT und AP mit Kreide, SG mit Whiteboardmarkern)



- 1 01 Maßmöbel Arztpraxis
- 1 02 Vitrinengestaltung Museum
- 1 03 Inneneinrichtung mit Max Individualdekor
- 1 04 Max HPL Oberfläche Aptico
- 1 05 Kücheneinrichtung mit Oberfläche Aptico

HPL Highlights

Max Individualdekor

Individualität trifft Bewährtes. Mit Max Individualdekor entstehen Innenanwendungen nach Wunsch und Geschmack. Frei wählbare Motive auf Möbelstücken, Türbelegen, im Ladenbau und mehr sorgen für den persönlichen Touch, die Max HPL Platten für bewährte Qualität. (Referenzen und Anregungen: siehe www.individualdekor.at)

Oberfläche Aptico

Innovation trifft Ästhetik. Patentierte Technologie führt zu Mattheit, angenehmer Haptik und Anti-Fingerprint-Effekt der Oberfläche. Sie ist unempfindlich gegenüber Abrieb, Kratzern, Lösungsmitteln und hausüblichen Reinigern.

Geeignet für horizontale und vertikale Anwendungen im Interior Design-Bereich (z. B. Küchen, Bäder, Möbel, Türen, Wandverkleidungen etc.). Als Alternative für Solid Surfaces oder Glas, mit dem Vorteil der einfachen Verarbeitung.



Fundermax Deutschland GmbH

Mundenheimer Weg 2
D-67117 Limburgerhof
infogermany@fundermax.biz
www.fundermax.com

Fundermax France S.a.r.l.

29 Rue Maurice Flandin
F-69003 Lyon
accueil@fundermax.biz
www.fundermax.com

Fundermax India Pvt. Ltd.

Sy. No. 7, Honnenahalli, Doddballapur Road,
IND-Yelahanka Hobli, Bangalore - 560064
officeindia@fundermax.biz
www.fundermax.in

Fundermax Italia s.r.l.

Viale Venezia 22
I-33052 Cervignano del Friuli
infoitaly@fundermax.biz
www.fundermax.com

Fundermax North America, Inc.

9800 Twin Lakes Parkway, Suite B,
US-Charlotte, North Carolina 28269
contactfna@fundermax.biz
www.fundermax.us

Fundermax Polska Sp. z o.o.

ul. Rybitwy 12
PL-30 722 Kraków
T: +48 (0)12 65 34 528
infopoland@fundermax.biz

Fundermax Swiss AG

Industriestrasse 38
CH-5314 Kleindöttingen
T: +41 (0)56 268 83 11
infoswiss@fundermax.biz
www.fundermax.com

Fundermax GmbH

Klagenfurter Straße 87-89, A-9300 St. Veit/Glan
T: +43 (0)5 9494-0, F: +43 (0)5 9494-4200
office@fundermax.at
www.fundermax.com

Impressum:

Fundermax GmbH, 9300 St. Veit/Glan
Hersteller: Print Alliance HAV Produktions GmbH, 2540 Bad Vöslau