



For you to create



Fundermax

Exterior Pro 2.2
Authentic

Jak ja
niepowtarzalne.





Spis treści

Informacje o produkcie	4
Zrównoważony rozwój i środowisko	8
Kolekcja Authentic	12

Fundermax

Niezależnie od tego, czy chodzi o meble, elewacje czy wystrój wnętrz, Fundermax stoi na styku pomysłu i materiału. Jako światowy lider na rynku kompaktowych paneli oraz producent wysokiej jakości materiałów drewnopochodnych i laminatów, firma może pochwalić się ponad 130-letnią historią. Swój ciągły sukces zawdzięcza doskonałej jakości, szerokiej gamie innowacyjnych produktów i zrównoważonej produkcji. „Made in Austria” z zamiłowaniem do naturalnego surowca, który wyzwala kreatywność i pomysłowość.

- Nowoczesne zakłady produkcyjne w Austrii, Norwegii i Niemczech
- Ok. 1500 pracowników
- Członek Constantia Industries AG
- Zintegrowany system zarządzania certyfikowany zgodnie z normami ISO: 9001 – jakość, 14001 – środowisko, 50001 – efektywność energetyczna, 45001 – bezpieczeństwo pracy.
- Certyfikaty FSC, PEFC i SURE

1 Informacje o produkcji



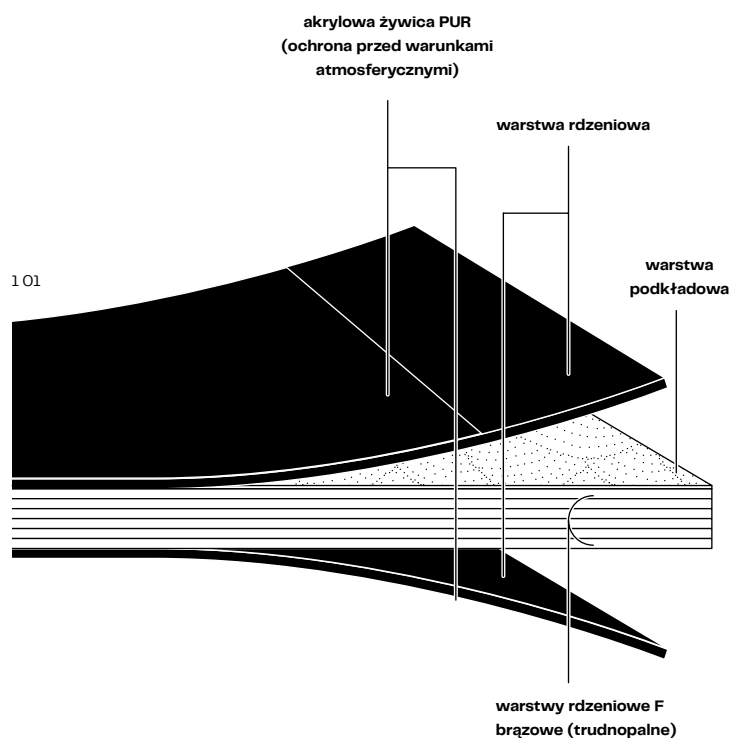


**„Tylko dobre pomysły i
produkty są trwałe.”**

(Isabelle S., kierownik projektu)

Opis materiału

Max Compact Exterior Authentic to duroplastyczne laminaty wysokociśnieniowe (HPL) zgodne z normą EN 438-6, produkowane w prasach do laminatu w warunkach wysokiego ciśnienia i wysokiej temperatury. Podwójnie utwardzone żywice poliuretanowo-akrylowe zapewniają skuteczną ochronę przed warunkami atmosferycznymi. Materiał nadaje się do wielu zastosowań zewnętrznych.

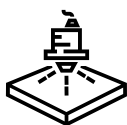


1 01 Budowa Max Compact Authentic

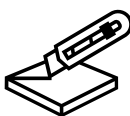
Właściwości materiału



wysoce odporny na warunki atmosferyczne



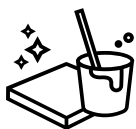
podwójnie utwardzany



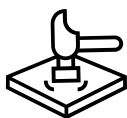
odporny na zarysowania



odporny na rozpuszczalniki



łatwy w czyszczeniu



odporny na uder



szybki montaż

Formaty

- JU = 4100 x 1300 mm
- XL = 4100 x 1854 mm
- OF = 3670 x 1630 mm

Rdzeń

Rdzeń jest dostępny w jakości F i kolorze brązowym.

Grubości

Grubości, wersje i tolerancje są opisane w programie dostaw na stronie 16.

Klasy antypoślizgowe (NH Hexa)

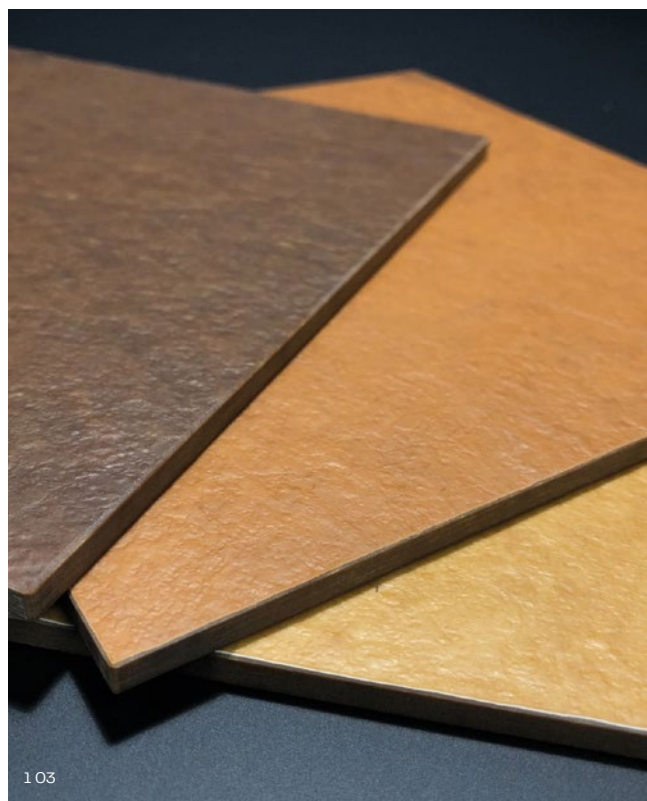
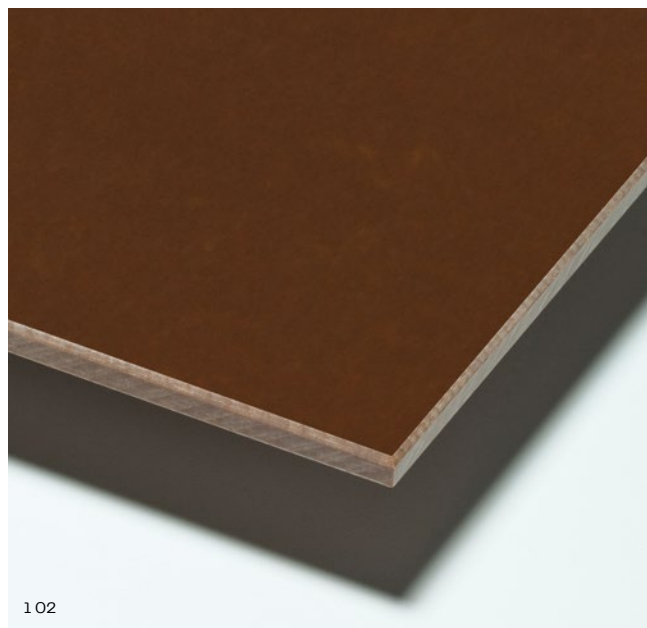
- R10 wg DIN 51130
- grupa C wg DIN 51097

Aprobata – Ogólne zatwierdzenie typu

Nr aprobaty Z-10.3-712

1 02 AU01 NT Authentic Mocca

1 03 Authentic NY Sky



2 Zrównoważony rozwój i ochrona środowiska



**„Moja praca powinna
pozostawiać ślady – jednak
w sposób zrównoważony.”**

(Henrik T., przedsiębiorca)



Zrównoważony rozwój w przedsiębiorstwie

Od ponad 130 lat Fundermax jest specjalistą w dziedzinie przetwarzania surowców odnawialnych. Oznacza to: zamknięte cykle produkcyjne, recykling pozostałości po procesie produkcyjnym oraz odzysk energii w ekologicznych elektrociepłowniach. Fundermax dostarcza ciepło do ponad 8500 gospodarstw domowych.

pozyskiwanie drewna odbywa się zgodnie z międzynarodowymi zasadami zrównoważonej gospodarki leśnej.

Papiery rdzeniowe są impregnowane żywicami syntetycznymi w kanałach impregnacyjnych, suszone i prasowane w arkusze pod wysokim ciśnieniem i w wysokiej temperaturze. Płyty nie zawierają organicznych związków halogenu, azbestu, środków ochrony drewna (fungicydy, pestycydy itp.), są wolne od siarki, rtęci i kadmu.

Zarządzanie jakością

Zakłady i procesy produkcyjne są zgodne z uznanymi międzynarodowymi standardami (ISO 9001, ISO 14001, ISO 50001, ISO 45001). Przy pozyskiwaniu surowców i półproduktów Fundermax stosuje również aktualne standardy takie jak FSC C101966 i PEFC™ (szczegóły: www.fundermax.at).

Utylizacja

Podczas cięcia i frezowania płyt Max Compact powstają wióry, które można utylizować termicznie w nowoczesnych spalarniach. W trakcie spalania nie dochodzi do uwalniania kwasu solnego, organicznych związków chloru czy dioksyn. Płyty Max Compact rozkładają się wyłącznie na dwutlenek węgla, azot, wodę i popiół. Powstająca podczas spalania energia jest wykorzystywana np. do ogrzewania. Składowanie odpadów na wysypiskach śmieci nie stwarza zagrożenia. Obowiązują specyficzne dla każdego kraju przepisy dotyczące utylizacji i składowania odpadów.

Zrównoważona produkcja

Płyty Max Compact składają się z naturalnych włókien celulozy (stanowiących ok. 65 % ich masy) i są wykonane głównie z drewna przetworzonego na „papier Kraft”. Stosowane do produkcji drewno jest produktem ubocznym powstającym przy produkcji tarcicy. Surowce te kupujemy u dostawców, którzy są certyfikowani zgodnie ze standardami FSC lub PEFC™. Standardy te gwarantują, że

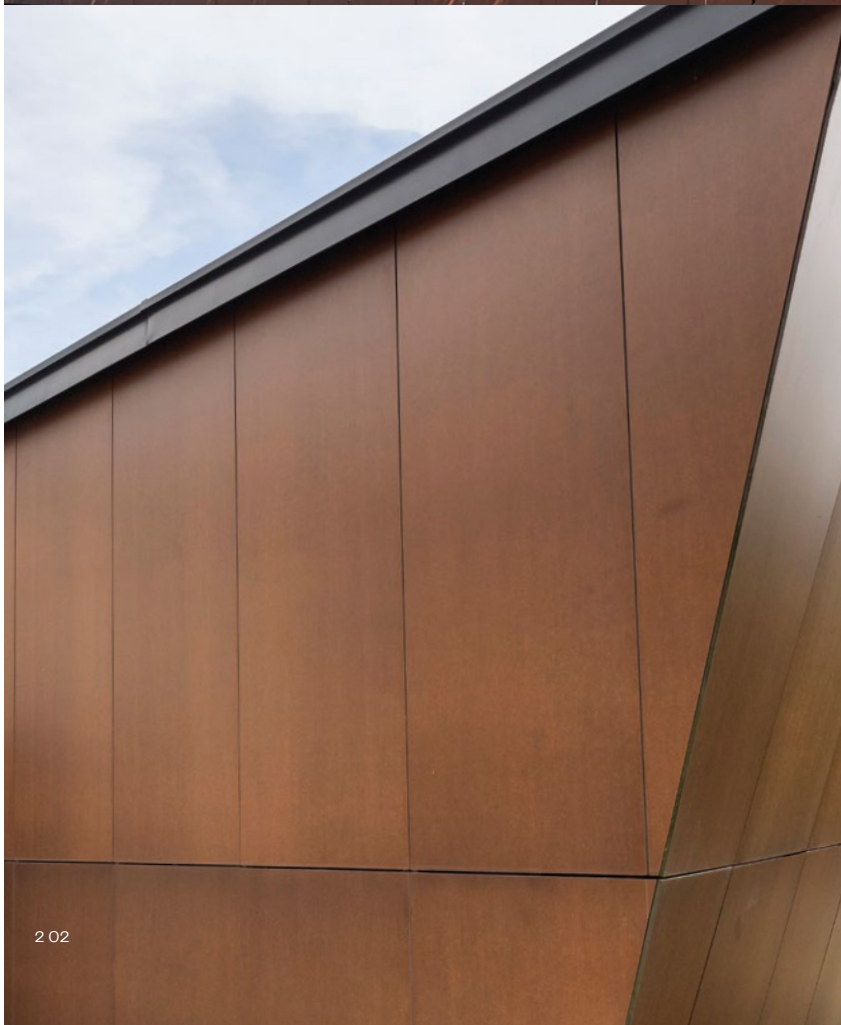




2 01

2 01 Obiekt: Les Lofts de la
Baume, Francja

2 02 Obiekt: Obweger Bau
Döbriach, Karyntia
(Austria)



2 02

3 Kolekcja Authentic

**„Autentyczność to cecha
pożądana również dla
materiałów.“**

(Lydia H., inwestorka)





Wszyscy jesteśmy niepowtarzalni, z wyrazistym charakterem i cenimy sobie przede wszystkim jedno: autentyczność. Właśnie to łączy nas z Exterior Pro 2.2 Authentic. Budowa produktu nadaje mu niepowtarzalny, naturalny wygląd. W procesie produkcji tego „czystego materiału” powstają odcienie, niuanse kolorów i fasety, które sprawiają, że każdy element jest unikatowy.

Rozwój jest częścią życia i stanowi o charakterze płyt Authentic. Indywidualny wygląd paneli organicznych jest formowany siłą natury (np. ekspozycją na słońce). Zmianie podlega również odporność: Materiał jest trwały i trwale chroni budynek przed zimnem, deszczem i innymi czynnikami.

Dekory

Miłośnicy brązów i naturalnych odcieni mogą teraz cieszyć się trzema zupełnie nowymi dekorami, będącymi rozwinięciem Authentic Natura (AUTN).

Authentic Mocca

Czasami mocniejsze, łagodniejsze, ciemniejsze, lub jaśniejsze, a w sumie: kompozycja więcej niż gustowna.

Authentic Pecan

Ulubiona zawartość jest chroniona przez wytrzymałą powłokę – dotyczy to również wnętrza budynku i elewacji. Jeśli ta ostatnia również wygląda estetycznie, tzn. użyto „Authentic Pecan”.

Authentic Caramel

Elewacje o „wyglądzie słonego karmelu” od złotóżółtego do miodowego brązu: Dekor ten został zainspirowany odcieniami kolorów popularnego karmelu i.

AU01 Authentic Mocca



AU02 Authentic Pecan



AU03 Authentic Caramel



Wykończenia

Każdy dekor z kolekcji Authentic jest dostępny w trzech wykończeniach.

NT

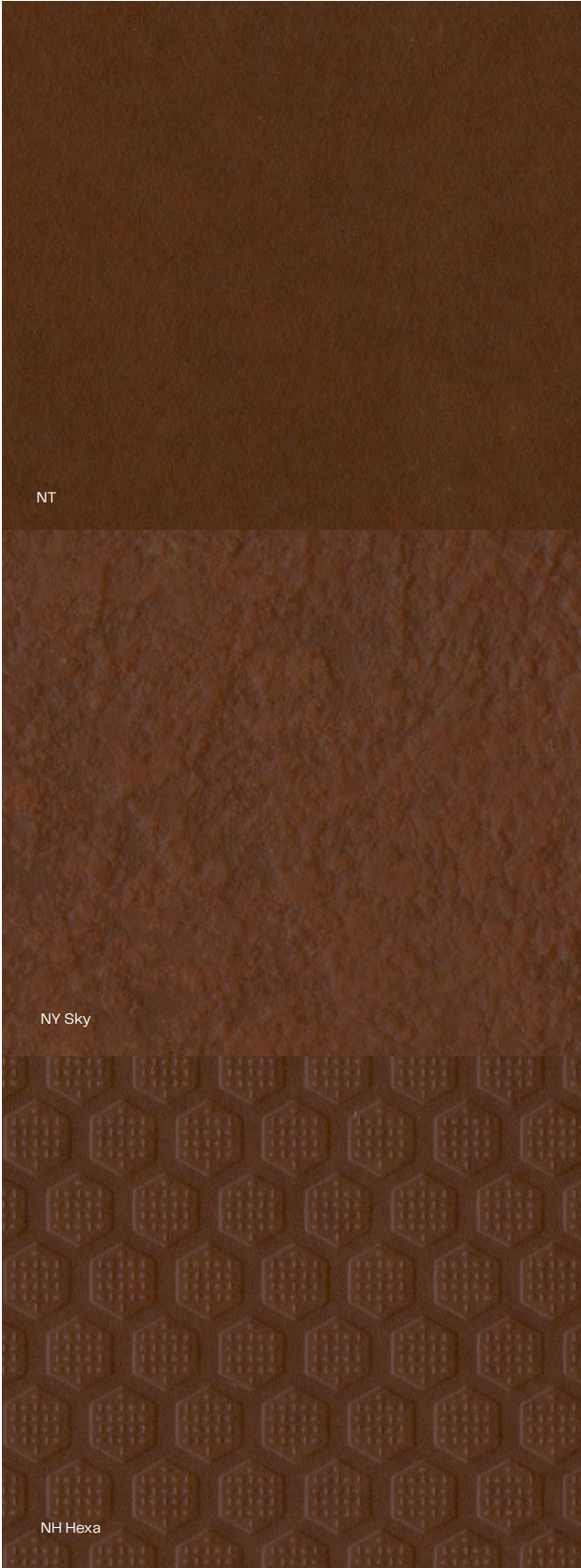
Jedwabne matowe efekty zapewniają delikatny połysk i – wraz z efektem drobnego uderzenia młotkiem – estetyczny ogólny wygląd elewacji.

NY Sky

Przekonujące wrażenie głębi i przyjemne odczucie dotyku szorstkiej powierzchni. Matowa struktura łączy się z błyszczącymi wtrąceniami, które mienia w zależności od kąta padania światła.

NH Hexa

Głęboka, karbowana struktura tej powierzchni nie tylko dobrze wygląda, ale także zapewnia bezpieczeństwo. Przyczepne przetłoczenia zapewniają antypoślizgowość, np. podłóg balkonowych, tarasów czy schodów.



NT

NY Sky

NH Hexa

Program dostaw

Informacja

Zdjęcia obiektów pokazują Authentic Natura. Odchylenia ilustracji od oryginalnych wzorów wynikają z materiału i technologii druku.

Informacja Zdjęcia obiektów pokazują Authentic Natura. Odchylenia ilustracji od oryginalnych wzorów wynikają z materiału i technologii druku.				Produkt	Max Compact Exterior Pro 2.2 Authentic						
				Formaty (mm)	4100 x 1300		4100 x 1854	4100 x 1854	3670 x 1630	Dekor tylnej strony Kierunek dekoru	
				Grubości (mm)	6, 8, 10, 12, 13		6, 8, 10, 12, 13	16, 18, 20	6, 8, 10, 12, 13		
				Jakość/kolor rdzenia	Jakość F, kolor brązowy						
Typ dekoru	Numer dekoru	Nazwa dekoru	Wykończenie								
C	AU01	Authentic Mocca	NT/NT		○	○		○		X	R
C	AU02	Authentic Pecan	NT/NT		○	○		○		X	R
C	AU03	Authentic Caramel	NT/NT		○	○		○		X	R
C	AU01	Authentic Mocca	NT/NY		○			○		X	R
C	AU02	Authentic Pecan	NT/NY		○			○		X	R
C	AU03	Authentic Caramel	NT/NY		○			○		X	R
C	AU01	Authentic Mocca	NT/NH					○		X	R
C	AU02	Authentic Pecan	NT/NH					○		X	R
C	AU03	Authentic Caramel	NT/NH					○		X	R

Wykończenia

NT
NY = Sky
NH = Hexa

Dostawa

○ = według aktualnego czasu dostawy
NT/NY i NT/NH
Dostawa NT u góry

Typ dekoru

○ = Authentic

Dekor/kierunek dekoru

X = Dekor obustronny
R = Ten dekor jest kierunkowy.
Należy pamiętać przy optymalizacji i docinaniu.

W przypadku wykończenia NT stosuje się tolerancję połysku ± 5 GE, mierzoną przy 60°. W odniesieniu do tolerancji koloru stosuje się instrukcję Tolerancje ÖFHF (stan na 2017-1-16; www.oefhf.at).

* Wyjątek: panel podłogowy balkonowy Podio, EUROCLASS B-s2, d0 (6,0-20,0 mm)

¹ według EN 438-6

² przykładowa prezentacja – Fundermax gwarantuje wyłącznie zachowanie wartości normatywnych
Inne badania i aprobaty: www.fundermax.at/downloads

Informacje prawne:

Należy przestrzegać obowiązujących przepisów budowlanych; nie ponosimy odpowiedzialności w tym zakresie. Należy sprawdzić, czy dany projekt budowlany spełnia wymagania dotyczące skutecznego ograniczenia rozprzestrzeniania się ognia (np. OIB-RL 2, DE techniczne przepisy budowlane w zakresie administrowania wzorami MVV TB itp.). Niniejsza broszura jest przeznaczona dla specjalistów, którzy są zaznajomieni z odpowiednimi normami, przepisami technicznymi, wymaganiami prawnymi i wytycznymi dotyczącymi wyrobów budowlanych.

Materiały zostały opracowane z wielką starannością, ale chcemy zwrócić uwagę, że odpowiedzialność za prawidłowe zaprojektowanie spoczywa na projektancie, a za prawidłowy montaż odpowiada osoba montująca panele.



Authentic – dane fizyczne i aprobaty

Właściwości	Metoda badania	Ocena	Wartość normatywna ¹	Wartość rzeczywista
Odporność na światło i warunki atmosferyczne				
Sztuczne warunki atmosferyczne	EN 438-2 2016, ust. 29, 3000 h	EN 20105-A02 Skala szarości	Kontrast: ≥ 3 , wygląd: ≥ 4	Kontrast: 2-3, wygląd: 5
Odporność na promienie UV	EN 438-2 2016, ust. 28	EN 20105-A02 Skala szarości	Kontrast: ≥ 3 , wygląd ≥ 4	Kontrast: 2-3, wygląd: 3-4
Właściwości mechaniczne				
Gęstość	DIN 52328 / EN ISO 1183	g/cm ³	$\geq 1,35$	1,44
Wytrzymałość na zginanie	EN ISO 178	MPa	≥ 80	w poprzek: 105, wzdłuż: 170
Moduł Younga	EN ISO 178	MPa	≥ 9000	w poprzek: 11000 wzdłuż: 16000
Wytrzymałość na rozciąganie	EN ISO 527-2	MPa	-	w poprzek: 95, wzdłuż: 140
Odporność na uder (duża kula)	EN 438-2:2016, ust. 21	mm	$\leq 10,0$	5,0-6,0
Właściwości termiczne				
Odporność na wilgoć	EN 438-2:2016, ust. 15	%	Wzrost masy: ≤ 8	2
Stabilność wymiarowa w podwyższonej temperaturze	EN 438-2:2016, ust. 17	%	wzdłuż: $\leq 0,30$ w poprzek: $\leq 0,60$	wzdłuż: 0,08 w poprzek: 0,16
Współczynnik rozszerzalności cieplnej	DIN 52328	1/K		18×10^{-6}
Przewodnictwo cieplne		W/mK		0,3
Współczynnik oporu dyfuzji pary wodnej				ok. 17200 μ
Klasy materiałów budowlanych				
Klasa materiałów budowlanych Europa	EN 13501-1	MA39-VFA WIEDEŃ	EUROCLASS B-s2, d0 dla 6,0-13,0 mm*	
Badanie ogniowe elewacji Austria	ÖNORM B 3800-5	MA39-VFA WIEDEŃ	badane grubości płyt 8,0-13,0 mm	
Klasa materiałów budowlanych Szwajcaria	EN 13501-1	MA39-VFA WIEDEŃ	EUROCLASS B-s2, d0 dla 6,0-13,0 mm*	
Klasa materiałów budowlanych Francja	NFP 92501	LNE	M1 dla 2,0-10,0 mm	
Klasa materiałów budowlanych Hiszpania	UNE 23727-90	LICOF	M1 dla 6,0-10,0 mm	
Badanie stopnia rozprzestrzeniania ognia przez ściany Polska	PN-B-02867:2013-06	Instytut Techniki Budowlanej	NRO 6,0-10,0 mm montaż mechaniczny widoczny NRO 8,0-10,0 mm montaż niewidoczny mechaniczny i klejony	
Aprobaty				
Aprobata dla elewacji Niemcy		II Instytut Inżynierii Budowlanej w Berlinie	6,0, 8,0, 10,0 mm, nr aproba Z-10.3-712	
Wytyczne ETB dla elementów chroniących przed upadkiem z wysokości, od 6/1985 balustrada balkonowa		TU Hannover	zaliczona (w zależności od przepisów budowlanych i konstrukcji balustrady 6,0, 8,0, 10,0 lub 13,0 mm grubość paneli)	
Avis Technique Francja		CSTB	6,0, 8,0, 10,0 i 13,0 mm, podbudowa drewniana i metalowa, aprobaty Avis Technique N° 2/16-1749 Avis Technique N° 2.2/14-1623_V1 Avis Technique N° 2.2/13-1565_V2 Avis Technique N° 2.2/21-1809_V1 Avis Technique N° 2.2/16-1716 Avis Technique N° 2/16-1753 Avis Technique N° 2.2/12-1505*V2	
Winmark		Wintech	A10114	





Fundermax Deutschland GmbH

Mundenheimer Weg 2
D-67117 Limburghof
infofundermax@fundermax.biz
www.fundermax.com

Fundermax France S.a.r.l.

29 Rue Maurice Flandin
F-69003 Lyon
accueil@fundermax.biz
www.fundermax.com

Fundermax India Pvt. Ltd.

Sy. No. 7, Honnenahalli, Doddballapur Road,
IND-Yelahanka Hobli, Bangalore - 560064
officeindia@fundermax.biz
www.fundermax.in

Fundermax Italia s.r.l.

Viale Venezia 22
I-33052 Cervignano del Friuli
infoitaly@fundermax.biz
www.fundermax.com

Fundermax North America, Inc.

9800 Twin Lakes Parkway, Suite B,
US-Charlotte, North Carolina 28269
contactfna@fundermax.biz
www.fundermax.us

Fundermax Polska Sp. z o.o.

ul. Rybitwy 12
PL-30 722 Kraków
T: +48 (0)12 65 34 528
infopoland@fundermax.biz

Fundermax Swiss AG

Industriestrasse 38
CH-5314 Kleindöttingen
T: +41 (0)56 268 83 11
infoswiss@fundermax.biz
www.fundermax.com

Fundermax GmbH

Klagenfurter Straße 87-89, A-9300 St. Veit/Glan

T: +43 (0)5 9494-0, F: +43 (0)5 9494-4200

office@fundermax.at

www.fundermax.com

Stopka redakcyjna:

Fundermax GmbH, 9300 St. Veit/Glan, Austria
Producent: Print Alliance, 2540 Bad Vöslau, Austria

